

# PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

Giannitti Domenico Assemblages

Entrée  
Salle de réunion  
Laboratoire métallographique

## NOTRE HISTOIRE:

L'entreprise DOMENICO GIANNITTI est présente depuis vingt ans dans l'industrie des assemblages de composants électriques et électroniques pour le domaine de l'automobile, gaz pour automobile, chariots à fourche, électroménagers, distributeurs automatiques et des composants génériques ayant acquis expérience et compétence d'avant-garde. Ces conditions, s'ajoutant au développement continu et à l'efficacité de l'organisation de notre personnel qualifié, nous ont permis d'obtenir des résultats de plus en plus satisfaisantes et de nous adapter constamment aux exigences d'un marché en constante évolution.

En vue d'offrir un service de plus en plus attentif aux exigences du marché actuel, et en particulier celui dans lequel on est spécialisés, on a obtenu en 2009 la Certification de Système selon la norme UNI EN ISO 9001 :2008. Notre prochain objectif est la Certification d'Environnement UNI EN ISO 14001 pour l'année 2011.

Notre orientation vers l'amélioration continue nous permet d'offrir aux sociétés faisant usage de notre travail, la sécurité et la garantie d'un système de gestion axé sur l'innovation et la satisfaction de nos clients.

Notre société collabore avec un partenaire à l'étranger, composé d'un effectif d'environ 180 employés qui garantit la possibilité d'avoir un niveau de qualité garanti et un prix concurrentiel sur le marché européen. Cette société est aussi certifiée UNI EN ISO 9001:2008.

C'est importante de rappeler que tous les câblages assemblés et produits par Domenico Giannitti ont été essayés électriquement par tables d'essai électrique méthode de contrôle Weetech 140 et impression de étiquette par imprimeuses METEOR avec gestion de codes barres et de lots de production.

## ORGANISATION DE L'ENTREPRISE:

L'entreprise Domenico Giannitti est située dans une position stratégique à une heure des trois principales villes industrialisées du nord-ouest d'Italie : Turin, Milan et Genou.

La surface de notre bâtiment, actuellement est d'environ 1800 mt couverts dédiés à la production, 400 mt pour les bureaux et une grande aire à l'extérieur d'environ 7500 mt. Pour l'année en cours est prévu l'élargissement de la zone couverte de 1500 mt.

Notre structure simple et flexible est formée par une équipe jeune et dynamique :

- bureau technique composé par 3 employés
- bureau de la qualité composé par 3 employés qui gèrent le Système Qualité, la Qualité du Produit et suivent la Qualité dans les différentes phases de production
- bureau des achats composé par 2 employés pour optimiser la recherche des meilleurs composants du marché toujours en vérifiant la compétitivité du prix
- bureau administratif composé par 2 employés
- unité de production composée par 8 travailleurs dans le département de coupe, 15 dans le département d'assemblage et 10 dans le département d'essai

## DÉPARTEMENT TECHNIQUE ET D'INDUSTRIALISATION

Le bureau technique est le point de départ pour l'analyse de faisabilité de chaque nouveau projet et pour répondre à chaque demande de nos clients.

Pour cette activité nos techniciens disposent de :

- 5 postes PC
- 2 postes CAD
- 1 plotter pour impressions à couleur
- 1 salle de réunion réservée

Les activités principales du bureau techniques sont :

- Développement de la liste de composants de base
- Création tables de découpe
- Gestion des modifications
- Développement de la liste des composants techniques et modules (sur demande)
- Gestion données IMDS

Nos techniciens sont toujours disponibles pour tout type de conseil ou pour suggérer des solutions particuliers et personnalisés avec sa professionnalité mise à jour avec les dernières innovations technologiques.

Le bureau technique travaille en collaboration avec le responsable de production pour gérer les activités suivantes :

- analyses des temps et méthodes

- amélioration des phases de production
- création et modification de tables d'assemblage

#### DIVISION DE CÂBLAGES

La division des câblages est formée par personnel avec des décennies d'expérience dans le domaine des câblages et est équipée avec :

- tables d'assemblages pour tout type de câblages
- postes dédiés aux prototypes
- postes pour la réalisation des modules
- tables d'essais électriques multifonctions
- tables d'essais électriques avec contrôle par unité Weetech pour câblages spécifiques

Notre structure nous permet de surveiller les procès intérieurs grâce au dynamisme de notre organisation et à la polyvalence de notre personnel.

#### NOS PRODUITS

Nos câblages sont analysés attentivement pour optimiser la production et les couts. Tous les matériels utilisés sont sélectionnés pour assurer un niveau de qualité élevé et durable.

Notre entreprise produit des câblages électriques pour différents domaines industriels :

- automobile
- gaz pour automobile
- chariots à fourches
- électroménagères
- distributeurs automatiques
- automation
- chaudières

#### TYPOLOGIE DES PRODUITS (pagina solo con foto)

#### ÉQUIPEMENT :

Notre entreprise à toujours été attentive à l'innovation technologique, en achetant toujours des machines pour le traitement des câbles de dernière génération pour garantir des standards de haute qualité.

Le département de coupe est équipé avec :

- 7 machines à couper :
  - o 1 Crimper Center 65
  - o 2 Crimper Center 64
  - o 1 Makfil Magic 4
  - o 3 Komax Pc 333

Toutes les machines à couper, dénuder et sertisser ont le bras pivotant, sont totalement automatiques et expansibles jusqu'à 3 postes de sertissage. Chaque module de sertissage peut travailler avec embouts en alimentation soit latéral soit longitudinal, avec maximum une presse *side feed* pour chaque côté. Dans cette manière les autres postes restent disponibles pour modules de sertissage *end feed*, étamage, apposition passe-câbles.

La saisie des paramètres de production est exécuté per PC avec interface Windows. Les données de production et le type de fil peuvent être stockées, extraites et modifiées à tout moment. L'acquisition des données de production (PDA) et le contrôle intégré du procès de production optimisent la planification et les vérifications.

- 3 machines à dénuder et sertisser : pour couper câbles avec section jusqu'à 95 mm
- Soudeuses ultrasoniques AMTECH : pour soudages haute qualité, avec 4 niveaux de contrôle : pouvoir de soudage, temps de soudage, hauteur avant soudage, hauteur final du câble
- 6 presses de sertissage type MECAL
- 2 machines à torsader PRO-EFF GmbH

#### ÉQUIPEMENT DE CONTRÔLE :

Notre équipement de contrôle comprends:

**1 laboratoire métallographique** pour vérifier les conditions géométriques exactes et la parfaite compacité des brins d'un sertissage, soit dans la zone de contact du cuivre soit dans la zone de clôture de l'isolant.

Le laboratoire métallographique est composé par différents modules de travail :

- module de coupe : le sertissage est coupé verticalement
- module de rodage : le sertissage est rodé et astiqué
- module de nettoyage chimique : la section métallographique est nettoyée pour assurer une correcte évaluation du conducteur déformé
- module de visualisation : la section métallographique est examinée au microscope
- module d'évaluation et documentation : la section métallographique est visualisée à travers d'un appareil de photo haute résolution. Le logiciel d'évaluation archive les paramètres relevés.

**2 dynamomètres QMS2000** avec écran tactile et appareil de mesure hauteur sertissage intégrés.

Quatre modalités d'essai : rupture, traction et tenue, traction et retour, traction, tenue et retour. Gamme de mesures : 2.000/1.000/200 N avec présélection automatique par écran tactile. Appareil de mesure, stockage et évaluation des données de hauteur et largeur de sertissage. L'unité de mesure est constituée par un contrôleur, un calibre numérique ou un micromètre avec câblé de connexion avec sa base de support. On peut stocker jusqu'à 48 différents sertissages.

### **1 dynamomètre SMST2000 MECAL**

**1 Vision Makroptic Engineering** qui garanti des images à haut contraste et haute résolution, avec grandes distances de travail et profondeur de champ bien élevée, éclairage par DEL qui permet la vision des couleurs réels.

**1 Vision Engineering Linx Led Generation** pour inspection visuelle, qui permet une image tridimensionnelle avec profondeur de champ optimale et résolution et netteté bien supérieures d'une image numérique sur un écran.

### **ENTREPÔT:**

Nous avons un grand entrepôt structuré en 2 zones :

- Zone de stockage du matériel en entrée : réception des matières premières
- Zone de stockage du matériel en sortie : stockage des produits finis à expédier aux clients

Chaque article est marqué par code article, description, quantité et position qui peut être aussi marquée par numéro de étagère, étage et d'autres informations utiles à bien localiser l'article dans le temps le plus rapide.

On peut effectuer la valorisation du stock en temps réel grâce à notre système de gestion informatique centralisé.

### **GESTION DE LA QUALITÉ**

La société Domenico Giannitti est certifiée selon la norme UNI EN ISO 9001:2008 et son but est d'acquérir la Certification d'Environnement UNI EN ISO 14001 pour l'année 2011.

Notre méthode et nos formulaires garantissent que toutes les phases du travail sont traçables, pour répondre aux attentes et aux exigences de nos clients.

Tout ça en respectant les exigences de notre personnel, dans une structure moderne et un environnement confortable.

Notre objectif est de obtenir la satisfaction du client, livrer un produit avec un niveau de qualité haut et toujours croissant, optimiser la production, répondre aux exigences de sécurité du travail et de protection de l'environnement.

### **COMMENT NOUS REJOINDRE**

Nous sommes à 8 km de l'autoroute A26 sortie Casale Monferrato Sud.

70 Km de Turin

90 Km de Genou

100 Km de Milan

(Alessandria e Vercelli rimangono così anche in francese)

**GIANNITTI DOMENICO**

**ENTREPRISE CERTIFIÉE UNI-EN-ISO 9001:2008**

Area Artigianale D2a – Rio Rotaldo

15035 FRASSINELLO MONF.TO (AL)

Numéro TVA 01453800060

C.F. GNNDNC68TO6F491S

Ph: +39 0142/928415

Fax: +39 0142/928842

[www.giannitti.it](http://www.giannitti.it)

[info@giannitti.it](mailto:info@giannitti.it)